

# ASANO NEWS

お客様から『浅野は精度が高く、修正が少ない樹脂射出成形用金型を作ると聞いた。次期モデルの金型製作を依頼したい。修正が少なく精度が高い金型を作るノウハウは何？』  
というお問い合わせをいただきました。



## お任せください！課題解決なら、 (株)浅野がお引き受けします。

**樹**脂事業部では、樹脂射出成形用金型の設計・製作を行っております。ご質問いただきました金型製作のノウハウですが、浅野では最新の射出成形用の流動解析ソフト(Moldflow)を導入しております。

**解**析により、流動過程で変化する物理現象を把握し、製作金型にフィードバックします。樹脂充填不良、製品ウエルドラインやそり・変形を低減した金型を製作する事が出来、精度の高い樹脂射出成形用金型をご提供致します。我々、浅野にお任せ下さい。

**(株)浅野は、『小ロットから量産まで高度な品質を要求される製品造り』に最も強みを発揮する企業です。**

こうした高度な業務依頼の詳細については、こちらまでお問い合わせください。



## 株式会社 浅野に 是非、ご相談下さい！

長年に亘り蓄積された技術と  
経験を基に、最新の解析技術  
を付加することで、精度の高い  
射出成形用金型を製作します

株式会社 浅野は生産準備  
支援・製造を通して培った  
技術で、お客様のモノづくりの  
開発支援を行っております。

- ・解析により設計や加工の問題点抽出
- ・修正回数の削減でリードタイムの短縮
- ・ランナー、ゲート、冷却管の最適配置



お客様と共に無限の可能性を追求し続ける 株式会社 浅野

樹脂事業部SERA 営業部

お問合せ  
ご相談窓口

TEL:075-921-6324

URL:<http://www.asano-japan.com>